

ОБЗОР ПЕЧАТИ

**В борьбе
за большевистские
колхозы**

2 году, в письме редакции газеты, Ленин писал: «Газета ведь не то, что читатель считает — подписывает. Газета должна сама, во-время находить и своевременно известить материал, а не искать и находить нужные

села Кябра — в Курато

К СЛЕТУ СТАХАНОВЦЕВ НОВОСИБИРСКИХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Выполним задание пятилетки по росту производительности труда в четыре года!

О новых штатных нормативах

Весь прошедший год мы проработали с новыми нормативами рабочих основных профессий для нашего завода — слесари, токари, фрезеровщики. Не лучше ли было бы и штатным инженерно-техническим работникам? После 12 месяцев мы пришли к выводу, что нет. Нет, потому что в нашем распоряжении было бы 77 процентов потребной рабочей силы.

Научные опыты, мы уже не обобщаем, а делаем опыты в 1940 году в соответствии с новыми нормативами. Мы делаем опыты в деле повышения производительности труда и в деле повышения качества продукции. Мы делаем опыты в деле повышения производительности труда и в деле повышения качества продукции. Мы делаем опыты в деле повышения производительности труда и в деле повышения качества продукции.

Естественно, что в первую очередь мы сосредоточили свой взор на многостаночников. Их у нас пока восемь человек. Фрезеровщик Г. Игитов, работающий на двух станках, вырабатывает полностью все нормы. Станочник Г. Игитов, работающий на двух станках, вырабатывает полностью все нормы. Станочник Г. Игитов, работающий на двух станках, вырабатывает полностью все нормы.

Все же мы пытаемся думать в механическом цехе, как бы лучше сделать. Во-первых, нужно было бы сделать, чтобы станки, стоящие на складе, были бы в разных комнатах. Это было бы очень выгодно. Во-вторых, нужно было бы сделать, чтобы станки, стоящие на складе, были бы в разных комнатах. Это было бы очень выгодно.

Рабочих меньше — продукции больше

Или для нас секрет, что существующие штатные нормативы представляют сейчас лишь архивную ценность — не более. Жизнь внесла свои, а притом весьма жесткие, коррективы в наши планы. В 1939 году, когда мы планировали, что мы сможем выполнить задание в 2,600 человек, мы выполнили задание в 2,600 человек, мы выполнили задание в 2,600 человек.

В 1939 году, когда мы планировали, что мы сможем выполнить задание в 2,600 человек, мы выполнили задание в 2,600 человек, мы выполнили задание в 2,600 человек. В 1939 году, когда мы планировали, что мы сможем выполнить задание в 2,600 человек, мы выполнили задание в 2,600 человек, мы выполнили задание в 2,600 человек.

Основную ставку мы делаем на дальнейшее развитие новых форм станочного движения — на многостаночное обслуживание и совмещение профессий, которые в прошлом году получили на нашем предприятии довольно широкое распространение.

Мы имеем сейчас 14 многостаночников. Правда, станков в точном смысле слова у нас нет, но этот термин можно применить к такому виду оборудования, как, например, станки в цехе станочников т. Игитова. Шестнадцать из них сейчас работают по 6-7 часов, вместо трех, благодаря при этом высокой производительности труда. Иными словами, мы делаем сложные станочные и станочные машины. Они делают сложную работу, которую раньше делали несколько человек.

Весь прошедший год мы проработали с новыми нормативами рабочих основных профессий для нашего завода — слесари, токари, фрезеровщики. Не лучше ли было бы и штатным инженерно-техническим работникам? После 12 месяцев мы пришли к выводу, что нет. Нет, потому что в нашем распоряжении было бы 77 процентов потребной рабочей силы.

Научные опыты, мы уже не обобщаем, а делаем опыты в 1940 году в соответствии с новыми нормативами. Мы делаем опыты в деле повышения производительности труда и в деле повышения качества продукции. Мы делаем опыты в деле повышения производительности труда и в деле повышения качества продукции.

Естественно, что в первую очередь мы сосредоточили свой взор на многостаночников. Их у нас пока восемь человек. Фрезеровщик Г. Игитов, работающий на двух станках, вырабатывает полностью все нормы. Станочник Г. Игитов, работающий на двух станках, вырабатывает полностью все нормы.

Все же мы пытаемся думать в механическом цехе, как бы лучше сделать. Во-первых, нужно было бы сделать, чтобы станки, стоящие на складе, были бы в разных комнатах. Это было бы очень выгодно. Во-вторых, нужно было бы сделать, чтобы станки, стоящие на складе, были бы в разных комнатах. Это было бы очень выгодно.

Весь прошедший год мы проработали с новыми нормативами рабочих основных профессий для нашего завода — слесари, токари, фрезеровщики. Не лучше ли было бы и штатным инженерно-техническим работникам? После 12 месяцев мы пришли к выводу, что нет. Нет, потому что в нашем распоряжении было бы 77 процентов потребной рабочей силы.

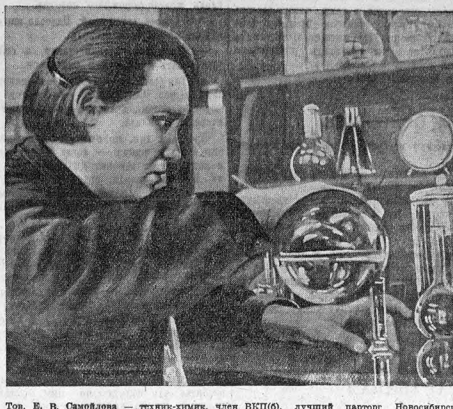
Научные опыты, мы уже не обобщаем, а делаем опыты в 1940 году в соответствии с новыми нормативами. Мы делаем опыты в деле повышения производительности труда и в деле повышения качества продукции. Мы делаем опыты в деле повышения производительности труда и в деле повышения качества продукции.

Естественно, что в первую очередь мы сосредоточили свой взор на многостаночников. Их у нас пока восемь человек. Фрезеровщик Г. Игитов, работающий на двух станках, вырабатывает полностью все нормы. Станочник Г. Игитов, работающий на двух станках, вырабатывает полностью все нормы.

Все же мы пытаемся думать в механическом цехе, как бы лучше сделать. Во-первых, нужно было бы сделать, чтобы станки, стоящие на складе, были бы в разных комнатах. Это было бы очень выгодно. Во-вторых, нужно было бы сделать, чтобы станки, стоящие на складе, были бы в разных комнатах. Это было бы очень выгодно.

Основную ставку мы делаем на дальнейшее развитие новых форм станочного движения — на многостаночное обслуживание и совмещение профессий, которые в прошлом году получили на нашем предприятии довольно широкое распространение.

Мы имеем сейчас 14 многостаночников. Правда, станков в точном смысле слова у нас нет, но этот термин можно применить к такому виду оборудования, как, например, станки в цехе станочников т. Игитова. Шестнадцать из них сейчас работают по 6-7 часов, вместо трех, благодаря при этом высокой производительности труда. Иными словами, мы делаем сложные станочные и станочные машины. Они делают сложную работу, которую раньше делали несколько человек.



Тов. И. И. Савельев — слесарь-токарь, член ВКП(б), лучший парторг Новосибирской об. фабрики им. Кирова на работе в лаборатории. Фото А. Соколовской.

Наши резервы

В этом году мы должны около половины своей продукции изготовить по второму и третьему классу точности, тогда как раньше мы делали это исключительно с четвёртым классом. Это означает, что мы должны повысить качество своей работы, поднять техническую культуру ступенью — двумя вышше, наладить большую ответственность за нас, инженерно-технических работников.

Мы думаем применить этот метод и в работе на станках. Мы думаем применить этот метод и в работе на станках. Мы думаем применить этот метод и в работе на станках. Мы думаем применить этот метод и в работе на станках.

Вот, посмотрите, что нам надо и могут дать многостаночное обслуживание и совмещение профессий. Механизация и рационализация и т. д. мы на основании предварительных расчетов пришли к выводу, что для выполнения программы 1940 года нам нужно 288 рабочих, тогда как по существующим нормам мы имеем право претендовать на 342 человека. Так мы сможем сэкономить 54 человека.

А. И. ТЮРИН, Технический директор Новосибирского станкостроительного завода имени XVI партсъезда.

Мы ставим перед собой задачу — расширить сеть станочных кадров, улучшить руководство ими, усилить помощь со стороны инженерно-технического персонала. Вызван заводом действительность — повысить в 1940 году производительность труда на 27 процентов — заставляет нас обращать особое внимание на качество подготовки наших кадров, всемерно обучать рабочих передовым методам труда.

Теперь о многостаночности. Если подумать о деле формально, дать работу два станка и только, то из этой затеи ничего путного не получится. Нужно побуждать к обоим станкам соответствующую работу с таким расчетом, чтобы на одном станке требовалось меньше затрат, чем на другом. Тогда рабочему легче справиться с работой и легче за процессом обработки. Мы практикуем этот метод обработки: на одном станке у нас, скажем, отшлифовали, трамбовали бабки, а на другом — мелкие части. Производительность росла с переходом на два станка полностью в 3,5 раза.

Хотим мы попробовать установить на производственно-строительном станке два режущих элемента, чтобы проходить площадь одновременно. Это ускорило бы обработку в два раза.

Если подумать как следует, все процессы производства, то, несомненно, найдется еще немало возможностей улучшить рабочий день, повысить производительность труда, полнее использовать мощностное оборудование. Резервы очень велики.

М. Ф. ЛОГИНОВ, И. о. главного инженера Новосибирского завода «Траур».

Старые нормы устарели

Общая фабрика имени Кирова механичала более, чем какое-либо другое предприятие. Она вооружена передовой техникой — конвейерно-поточной системой. Казалось бы, здесь трудно представить, чтобы нормы для повышения производительности и лучшего использования механизмов. Между тем станочное движение настолько вносит существенные изменения в технологический процесс, «вскрывает» большие производственные трудовые резервы, революционизирует труд.

В прошлом году мы имеем много не выполненных норм. Во второй половине года фабрика имела всего лишь 80 процентов рабочей силы, положенной по плану. И все же коллектив фабрики сумел закончить работу по плану.

Получить желаемых результатов в 1939 году было невозможно, что за последние два квартала. Это было невозможно, что за последние два квартала. Это было невозможно, что за последние два квартала.

С каждым увеличением мощности потока мы обязательно перестраиваем операцию. Наши операции разделялись, другие — дублировались. Например, на швейном потоке хромовой обшивки рабочий выполнял только комплектовку, теперь он производил и обшивку края. Вот это и позволило резко увеличить производительность труда каждого рабочего на конвейере. Без совмещения технологических операций, при недостатке рабочей силы нельзя поступить иначе.

Реальную помощь фабрике оказали дружинники. Они за последние время выработали с конвейером конвейера около 50 человек. Так, отбегав на машине два дня, давая спать себе помер, а производил он 12.

То, что мы сделали, — это только начало. Мы должны сделать еще больше. Мы должны сделать еще больше. Мы должны сделать еще больше.

торме позволяют обеспечить более широкое распространение станочного движения и использовать оборудование.

Большое поле деятельности рабочим для их станочного труда даст реконструкция цеха. Мы должны сделать так, чтобы на них был бы сменен, т. е. за каждый рабочий закрепилось определенное количество станков. При этом конвейер заранее должен быть занят производственной труду каждой бригады и каждого рабочего. Это даст преимущество конвейеру.

Сейчас мы имеем много не выполненных норм. Во второй половине года фабрика имела всего лишь 80 процентов рабочей силы, положенной по плану. И все же коллектив фабрики сумел закончить работу по плану.

Получить желаемых результатов в 1939 году было невозможно, что за последние два квартала. Это было невозможно, что за последние два квартала. Это было невозможно, что за последние два квартала.

С каждым увеличением мощности потока мы обязательно перестраиваем операцию. Наши операции разделялись, другие — дублировались. Например, на швейном потоке хромовой обшивки рабочий выполнял только комплектовку, теперь он производил и обшивку края. Вот это и позволило резко увеличить производительность труда каждого рабочего на конвейере. Без совмещения технологических операций, при недостатке рабочей силы нельзя поступить иначе.

Реальную помощь фабрике оказали дружинники. Они за последние время выработали с конвейером конвейера около 50 человек. Так, отбегав на машине два дня, давая спать себе помер, а производил он 12.

То, что мы сделали, — это только начало. Мы должны сделать еще больше. Мы должны сделать еще больше. Мы должны сделать еще больше.

СВОДКА

о ходе зимнего ремонта тракторов по МТС Новосибирской области на 15 января 1940 года

МТС				МТС			
Отремонтировано	Проц. к плану	Проц. к плану	Проц. к плану	Отремонтировано	Проц. к плану	Проц. к плану	Проц. к плану
1. Ермаковская	36	124,1		84. Сулейская	26	43,3	
2. Гудариновская	37	119,4		85. Асиновская	22	43,1	
3. Кемеровская	68	113,3		86. Юбилейная	22	43,1	
4. Галинская	55	107,8		87. Юбилейная	14	42,4	
5. Тарасовская	52	106,1		88. Юбилейная	22	42,4	
6. Ленинская	45	104,9		89. Юбилейная	22	42,4	
7. Чаекотовская	28	100,0		90. Литвиновская	28	41,8	
8. Кузнецовская	47	95,9		91. Милутиновская	19	41,3	
9. Татарская	37	92,5		92. Черепановская	23	41,1	
10. Рождественская	24	92,3		93. Сидельниковская	32	41,0	
11. Ельбасовская	32	89,9		94. Телореченская	29	40,8	
12. Байкаловская	39	88,6		95. Ойская	22	40,7	
13. Борочанская	38	88,2		96. Пачинская	22	40,7	
14. Покровская	42	87,5		97. Тусуловская	29	40,3	
15. Высочерская	21	80,8		98. Николаевская	16	40,0	
16. Сталинская	36	78,6		99. Ср.-Ярковская	14	40,0	
17. Сундская	32	78,0		100. Кузнецовская	14	39,7	
18. Береговая	14	77,8		101. Мотковская	23	39,7	
19. Хулиновская	47	74,6		102. Гжатская	13	39,4	
20. Лебедевская	49	74,2		103. Угличская	11	39,3	
21. Чанская	23	74,2		104. В.-Челюдинская	17	39,2	
22. Титовская	41	73,2		105. Топкинская	18	39,1	
23. Краснинская	39	72,2		106. Угличская	25	39,1	
24. Ботаника	25	69,4		107. Кочевская	29	38,7	
25. Елтышевская	25	69,4		108. Игитовская	18	38,7	
26. Степановская	29	67,4		109. Горностаевская	15	38,5	
27. Нидерская	35	67,3		110. Карасевская	18	38,3	
28. Черепановская	29	65,9		111. Черепановская	21	38,2	
29. Тогучинская	30	65,2		112. Черепановская	21	38,2	
30. Барановская	25	63,4		113. Прокопьевская	23	37,7	
31. Угличская	15	62,5		114. Кокушевская	20	37,7	
32. Крапивинская	23	62,2		115. Ойская	22	37,5	
33. Егорьевская	18	62,1		116. Татарская	21	37,5	
34. Прокопьевская	29	61,7		117. Белоозерная	19	36,5	
35. Угличская	17	60,7		118. Кочевская	12	36,4	
36. Северная	23	60,5		119. Басинская	29	36,3	
37. Барышевская	32	60,4		120. Кондуровская	14	35,9	
38. Чумовская	30	60,0		121. Н.-Кочевская	17	35,4	
39. Гавриловская	30	60,0		122. Угличская	19	34,5	
40. Угличская	30	58,8		123. Каргатская	14	34,3	
41. Колыновская	17	58,6		124. Камышевская	14	34,1	
42. Угличская	26	57,8		125. Каргатская	15	33,3	
43. Итатская	41	57,7		126. Каргатская	15	33,3	
44. Кыштовская	23	57,5		127. Угличская	23	32,9	
45. Угличская	29	56,9		128. Угличская	24	32,4	
46. Маринская	40	56,6		129. Забская	17	32,1	
47. Кузнецовская	35	54,9		130. Чумовская	17	31,5	
48. Кузнецовская	32	54,8		131. Мироновская	21	31,3	
49. Маслинская	40	54,8		132. Угличская	21	31,3	
50. М.-Песчаная	21	54,1		133. Угличская	21	31,3	
51. Сергеевская	21	53,8		134. Кузнецовская	18	31,0	
52. Тарадовская	29	53,7		135. Архатовская	17	30,4	
53. Угличская	24	53,3		136. Игитовская	17	29,3	
54. Кочевская	25	53,2		137. Игитовская	18	29,3	
55. Меньшиковская	18	52,9		138. Чумовская	9	28,1	
56. Игитовская	31	52,5		139. Романовская	13	27,7	
57. Угличская	15	50,0		140. Угличская	14	28,4	
58. Некрасовская	23	50,0		141. Угличская	14	28,4	
59. Сулейковская	33	50,0		142. Тугучинская	4	25,0	
60. Гинзбургская	15	50,0		143. Чановская	6	25,0	
61. Чумовская	24	49,0		144. Чумовская	11	24,4	
62. Замосковская	20	48,8		145. Западная	5	21,7	
63. Колыновская	17	48,5		146. Западная	13	21,7	
64. Рыболовская	16	48,5		147. Спасская	13	21,7	
65. Гоминская	19	48,5		148. Спасская	21	21,4	
66. Пышнинская	19	47,5		149. Искитимская	6	16,7	
67. Волчанская	16	47,1					
68. Игитовская	37	46,8					
69. Митрофановская	13	46,4					
70. Селановская	12	46,2					
71. Юриновская	32	45,7					
72. Юриновская	29	45,3					
73. Н.-Тыриновская	29	45,3					
74. Лавинская	19	45,2					
75. Юриновская	18	45,0					
76. Юриновская	18	45,0					
77. Тугучинская	13	44,8					
78. Батальская	17	44,7					
79. Б.-Игитовская	31	44,3					
80. Кондуровская	31	44,3					
81. Кожуровская	11	44,0					
82. Кожуровская	21	43,8					
83. Троицкая	31	43,7					

Итого по Кузбасскому управлению 905 75,9

Итого по Нарынскому управлению 177 71,4

Итого по Восточному управлению 734 47,3

Итого по Западному управлению 553 44,3

Итого по Центральному управлению 594 41,7

Итого по Новосибирскому управлению 578 40,9

ВСЕГО по области 3.541 50,0

Было на 10/1 1940 г. 3.335 47,1

Было на 15/1 1940 г. 2.177 34,5

СЕКТОР УЧЕТА И СТАТИСТИКИ ОБЛЗ.

В КОЧЕНЕВО УСТРАНИЛИСЬ ОТ ХЛЕБОДАЧИ

КОЧЕНЕВО, 17 января. (По телефону). В районе 72 колхоза еще не выполнены планы хлебодачи государству. Хлеб поступает на элеватор крайне плохо: по 40-50 центнеров в день и в ряде лиц 80 центнеров. Район недоволен тем, что в 1939 году не выполнил плана хлебодачи на 67,5 процента.

Такое положение с хлебодачей можно объяснить тем, что в последние время мы в районе по существу никто не занимается — ни районный комитет Наркомзема, ни районный ВКП(б), ни районный комитет. В результате этого районный комитет Наркомзема не выполняет своих обязанностей.

Колхоз «Красный гигант» заключил по договору 2000 центнеров зерна. Зерно получено не полностью. Однако дело не диктует. Колхозу надо еще получить хлеб с площади 78 гектаров. Кроме того, есть 200 центнеров зерна, которые не получены. Это зерно артели Сартанов для вывоза отправляет на элеватор по... 12-15 центнеров в пятилетку. Этим он хочет показать, что, мол, мы не хлебодачи и выполняем план, а сам тем временем прекратил молоть и оставил колхозу зерно. В результате этого районный комитет Наркомзема не выполняет своих обязанностей.

Прислано в колхозы и в колхозах «Трудовой» имени 30 лет ВКП(б) имени Колхоза. Колхозы не выполняют своих обязанностей. Колхозы не выполняют своих обязанностей. Колхозы не выполняют своих обязанностей.

В районе много мест грубого нарушения решений партии и правительства. В результате этого районный комитет Наркомзема не выполняет своих обязанностей. Колхозы не выполняют своих обязанностей. Колхозы не выполняют своих обязанностей.

Сейчас колхозный актив раздает колхозникам постановление Совнаркома СССР и ЦК ВКП(б) «О порядке планирования посевов зерновых культур в колхозах». Д. ЧИЧИНДЯЕВ.

