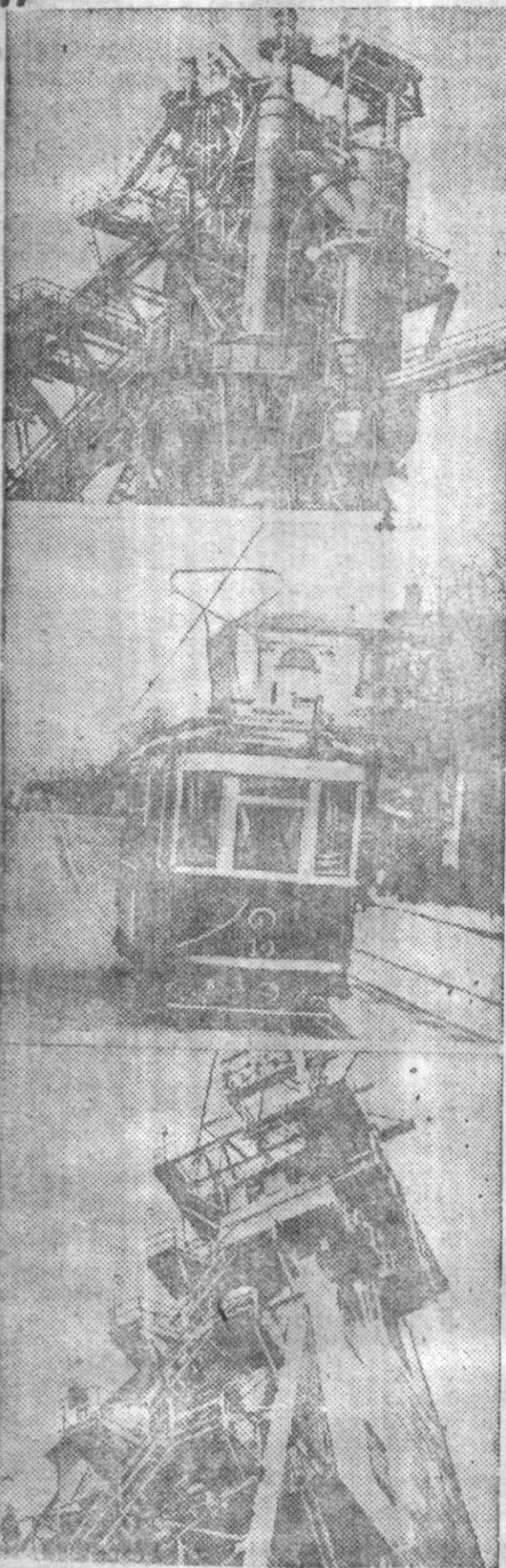


МЫ ВЫИГРАЛИ САМОЕ ДОРОГОЕ—ВРЕМЯ И СОЗДАЛИ САМОЕ ЦЕННОЕ В ХОЗЯЙСТВЕ—КАДРЫ (И. СТАЛИН)



Торжественным маршем хозяйственных социалистических побед встретили рабочие и трудящиеся Западной Сибири свой краевой съезд советов. В Сталинском начале работы на полную мощность домный цех металлургического гиганта. В Кузбассе, за период с 1-го по 2-й съезд вступили в строй мощные шахтыванты. Полностью освоено цинковое производство. На социалистических полях работает около 20 тысяч тракторов. Сооружены тысячи новых жилых домов. В Новосибирске и Сталинске выстроены трамваи. Для показа всех побед социализма в Сибири нужны тома книг, десятки художественных альбомов. Мы печатаем сегодня фотографии, которые характеризуют лишь немногие главы победного шествия социализма.

Директор Кузнецкого комбината имени Сталина К. И. БУТЕНКО Вслед за доменным поднимем мартековский и прокатный

В одной из своих речей тов. Сергей Орджоникидзе говорил, что если товарищ Сталин выйдет за черту металлургии, то теперь это дело верное. На XVII съезде партии товарищ Сталин дал указание ликвидировать отсталость черной металлургии. Выполнила это указание генеральное доменное производство в 1934 году — первая крупная победа.

Теперь товарищ Сталин, в ответ на приветственные слова нашего Ивана Павловича Бардина от имени металлургов Советского Союза, указав нам на необходимость поднять вверх за домением — прокатные и прокатные цеха. Следуйте в путь, — сказал товарищ Сталин, — что наряду с чугуном, нам нужно больше стали и проката.

В словах товарища Сталина для нас отчетливая программа нашей работы. В чем заключаем полную уверенность в нашей победе. 1935 год еще ознаменует для нас достижением успехов наших сталеплавильных цехов и прокатных станов.

Каждому инженеру, хозяйственнику и рабочему следует осознать из этого все выгоды для себя.

Кузнецкий металлургический завод имеет прекрасные мартеновские и прокатные станы. Они полностью обеспечивают чугуном. В чем же дело? Дело только в хорошей, правильной работе людей. Требования хорошо работать отнеситесь не только к мартеновцам и прокатчикам. Успех завода в сильной степени зависит от работы вспомогательных цехов. Главный механик должен

обеспечить своевременный и добротный ремонт оборудования. Наши инженеры должны прокатывать трюки прокатного цеха, которому теперь и так и так прокатывают по часу энергии. Плохая работа железнодорожного цеха в настоящее время особенно тяжелым грузом висит на лотах завода. Со всей ответственностью мы будем ускорять прокат стана и вывешивать эстакады партия и эстакады, где бы они нам ни встретились.

«Главное теперь в людях», — сказал товарищ Сталин. Мы будем продолжать подготовку наших кадров, все время повышать их квалификацию. И те люди, которые уже руководят нашими агрегатами, помогут нам. Все зависит от их организации, от помощи им.

Мартеновцы, например, представляют нам — руководителям завода — законное требование — обеспечить им нормальные условия: давать больше, больше, доставлять чистый и металлический лом, давать не пыльную, а чистую руду и т. д. Эти законные требования мартеновцев мы удовлетворим, что бы то ни стало.

Прокатчики у нас отстают по зарплате. Они получают меньше всех, меньше мартеновцев, огнеупорщиков. Это несправедливо. Прокатчики на металлургическом заводе должны получать больше всех. Мы этого добьемся, исправим положение.

Резервов на нашем заводе очень много. Мобилизуя эти резервы, мы с честью выполним наш план товарищ Сталин.

Начальник мартеновского цеха Т. И. ШКЛЯР Дана нам в руки замечательная техника

В 1935 году мартены Кузнецкого завода должны дать 1.110 тыс. тонн стали. Рост по сравнению с только что окончившимся годом почти вдвое — на 83 процента. Реализован ли этот план? Успешно.

Техника нашего цеха — это замечательное и большое богатство. Мартеновский завод — заводом — занимает первое место в Европе по своей мощи. Главное теперь в том, чтобы люди сумели хорошо, правильно командовать этой техникой. Товарищ Сталин в своей беседе с металлургами совершенно правильно указал на нашу слабость именно здесь, в недостаточном овладении техникой наших мартенов.

Следует прямо сказать, что по сравнению с нашим основным «конкурентом» по стали — заводом им. Дзержинского (Доббасе) мы, мартеновцы Кузнецкого завода, пока еще отстали и очень отстали. Приходится признать, что здесь мы оказываемся молодцами, они сумели поднять с одного квадратного метра до 5 тонн с одного квадратного метра площади цеха, а мы даже в октябре — лучшем по производству стали месяце 1934 года — имели по цеху только 3,95 тонны с квадратного метра.

По плану на 1935 год мы должны дать с 1 кв. метра 4,23 тонны с квадратного метра по цеху. На 100 процентов разницы нам!

Важнейше на коэффициент наших печей за первую декаду декабря: печь № 1 дала 4,38 тонны с квадратного метра, печь № 2 — 4,34 тонны, печь № 3 — 4,27, № 4 — 4,47, № 10 — 4,42. Пять печей из десяти шли на уровне выше плана! Разве нельзя на этом уровне держать работу не в течение одной декады, а все время? Разве нельзя поднять с этого уровня все разбегавшиеся печи цеха?

Можно. Нужно! Мы обязаны это сделать!

И эту задачу решают люди, их организаторы, их умные владельцы этой техники.

Чтобы раз навсегда покончить с неровной работой, с работой рыскалками, мы перешли на расписание, на график. Все сложное хозяйство гигантского цеха должно работать равномерно не только в течение месяца или декады, но и в течение суток. Подготовка шихты, ее мартеновский процесс, заливка, работа агрегатов, подача газа, выдача плазмы, разливка стали по изложницам, — эти

операции должны идти все время равномерно, обеспечивая равномерный и четкий поток стали. По строгому расписанию должен производиться и ремонт всего оборудования цеха.

Самое главное зависит от мобилизации резервов работников и работы. В этом отношении наш цех — цех и цехом надо сделать. Коллектив рабочих, инженеров, техников у нас по доброй воле, но не в состоянии цеха, эти среди рядовых рабочих еще нет такого духа соревнования, который характеризовал бы действительно все стали. Все способности каждого без остатка тут, можно сказать, наш главный резерв, который мы безусловно выполняли указание товарища Сталина на об увеличении производительности стали.

Как мы используем резерв зарплат? Сошлись на один пример. В свое время в цехе было много требований и требований по поводу составов изложниц. Рабочие, инженеры, техники, которые заняты подготовкой стали перед отливкой и прокат и подготовкой новых составов изложниц под расписку, заставляли, что 2.000 тонн стали в сутки они не могут обслужить существующими 8 составами изложниц, что количество составов надо то что бы то ни стало увеличить. В этом отношении при сличении, в Москву делегация телеграфом с требованием увеличения составов. Все это продолжалось до тех пор, пока не была пересмотрена зарплата рабочих сталеплавильного цеха. Новый подход к зарплате, рассчитанный на действительную заинтересованность работников в поднятии производительности труда, косвенным образом изменил положение. 8 составов оказалось достаточно не только для 2.000 тонн, но и для 2.300—2.500 тонн стали в сутки. Попробуйте теперь в стационарное здание поставить такого рабочего! Вы найдете, прежде всего, на протест самой бригады рабочих. «Не нужно так, мы вполне сами справимся» — вот как говорят теперь рабочие.

Правильная организация зарплат проводится у нас не во всех звеньях цеха. Это до сих пор не охваченные такие важнейшие участки, как подготовка шихты и работа механиков. Понятно, что устранить это положение мы считаем своей первоочередной задачей.

Мы, мартеновцы, особенно рады выступлению товарища Сталина. Оно много не своевременно, оно означает, что в 1935 году мартены будут, наконец, работать, как надо. В этом теперь не может быть никаких сомнений!

Первая агломерационная фабрика

В январе вступит в строй первая очередь агломерационной мушкетерской фабрики. Кузнецкий металлургический комбинат имени Сталина в этом году получит высококачественное сырье — агломерат для своих дом-



Тов. ЧЕНУШЕВА, делегат съезда (оборотно).

И. МОРОЗ



А. Овчинников.

Рабочий Кемеровского коксового завода А. ОВЧИННИКОВ ДВА ПРИМЕРА

У нас, на Кемеровском химзаводе, есть старые опытные инженеры, получающие 400 рублей в месяц. И ровно столько же получают молодые инженеры, недавно окончившие ВТУЗ.

Или вот еще факт: сменный мастер на коксовых печах, полностью отвечающий за техническое состояние печей и машин, за выполнение производственной программы этой смены, получает 300 рублей. А десятник, работающий под руководством мастера и отвечающий только за выдачу кокса получает 330-рублей!

Эти два примера и призыв к размышлению того, что у нас еще много нужно поработать над тем, чтобы провести в жизнь указание товарища Сталина — «организовать зарплату так, чтобы она укрепляла решающие звенья производства и двигала людей на высокую квалификацию».



В. Постников.

Начальник 3-го района Центральной кемеровской шахты В. ПОСТНИКОВ Ни одной аварии!

Кемеровская Центральная шахта хорошо оснащена механизмами. Но рядом с совершенной горной машиной мирно уживаются кустарники в методах работы людей. Не поэтому ли из пяти электровозов нашей шахты работает только два! Не поэтому ли на участках леза расправляет углем, а доди не вытаскивают и едутся!

«Должна техника в период реконструкции решать все» имеет в виду не только технику, а технику во главе с людьми, овладевшими техникой», — сказал товарищ Сталин в беседе с металлургами. И я думаю, что в первую очередь в наших шахтных условиях стоит вопрос о остром надзоре, о людях, возглавляющих смену. Именно, они командуют сменой прежде всего должны уметь показывать, учить, воспитывать новых водителей машин.

Обучение работе на машине и как обобщать, не дешево. Возьмите второй участок шахты — там собрано несколько моторов, сломано три привода. Можете привести немало таких фактов издержек и перерасходов при создании кадра умелых водителей механизмов.

Но на шахте созданы эти кадры. И именно поэтому мы выполнили годовую программу раньше срока.

На примере нашего третьего участка ясно видно, что «теперь ударение надо делать на людей, овладевших техникой». В 1933 году наш участок выполнил годовую программу на 90 процентов, а в 1934 году — на 125 процентов. И вот другие цифры: в 1933 году забойщик, только ватавший к механизмам, давал 7—9 тонн, в 1934 году этот же забойщик, прошедший четыре месячную подготовку, давал 20—30 тонн угля. Мы имели в промышленном 1934 году уже 90 проц. обученных горняков и за весь год — ни одной аварии!

Борьба людей, «приводящих технику в движение», обеспечила нашему участку выполнение программы на 70 дней раньше срока.

Заместитель начальника прокатного цеха тов. ГУРА ДАТЬ РОСТ НА 220 ПРОЦЕНТОВ!

Прокатный цех Кузнецкого завода выполнил годовую программу 1934 года на 82,3 проц. В 1935 году предстоит выполнить программу в 800 тысяч тонн. Дать рост на 220 процентов.

Этот рост обеспечит нам возможность выполнения указания товарища Сталина: «Не пора ли покатить с этой лисе пропорцией между чугуном и сталью?» Что мешало нам в 1934 году выполнить программу? Чрезвычайно большие простои станов, доходившие до 65 проц., частые аварии, неровный ход прокатных станов.

Товарищ Сталин в своих указаниях металлургам не в бровь, а в глаз бьет. Он говорит:

«Нельзя технику отрывать от людей, приносящих технику в движение».

«Должна техника в период реконструкции решать все» имеет в виду не только технику, а технику во главе с людьми, овладевшими техникой».

Это как нельзя более относится именно к нашему прокатному цеху. У нас машины есть и машин много, но нам еще не научились управлять.

Нам необходимо машины подчинить людям, и тогда победа в 1935 году будет обеспечена. Что для этого нужно? Нужно, как говорит товарищ Сталин, «заботливо выращивать и квалифицировать людей, правильно расставить и организовать их на производстве». Этого мы достигнем путем:

Всестороннего изучения человека.

Повышения технической грамотности всего персонала от чернорабочих до инженеров включительно.

Расстановкой всех людей по их способностям.

Введением регламентированного режима работы станов.

Своевременным проведением планово-предупредительного ремонта.

Необходимым развитием механической мастерской и складов запасных частей — тыла производства.

Чем быстрее и лучше мы будем добиваться выполнения указания товарища Сталина, тем быстрее прокатный цех пойдет в ногу с домением.

Главный инженер Кузнецкого комбината по строительству В. В. АЛЕКСАНДРОВ НАШ РАБОЧИЙ—УМЕЛЫЙ РУКОВОДИТЕЛЬ МАШИН

«Поскольку мы уже научились ценить технику, пора задаться вопросом, что же теперь в людях, овладевших техникой». Это указание товарища Сталина заставляет нас, строителей, по новому подойти ко всей нашей работе.

Строить социалистическое предприятие — это значит строить такое предприятие, где были бы обеспечены максимальные условия для здоровья рабочего и для его радостного творческого труда. Кузнецкий металлургический завод, который мы в большей его части уже построили, представляет собой как раз такого рода предприятие, где человеку отводится роль руководителя механизмов. Мощный и непрерывный поток десятков тысяч тонн сырья, металла, готовой продукции и отходов производства здесь движется без участия грубой физической силы человека.

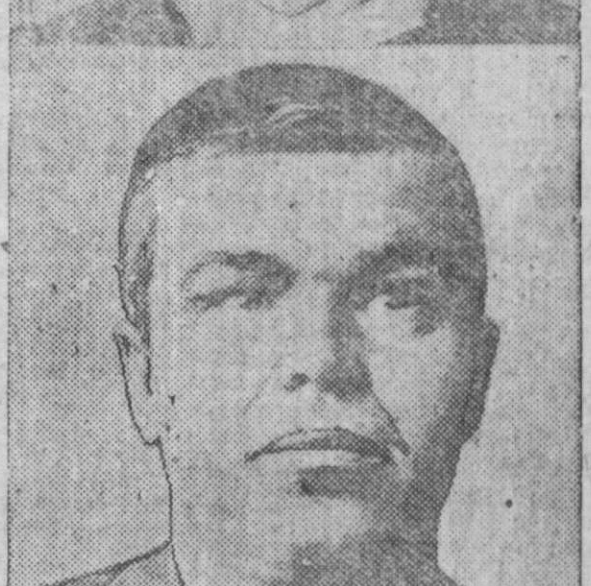
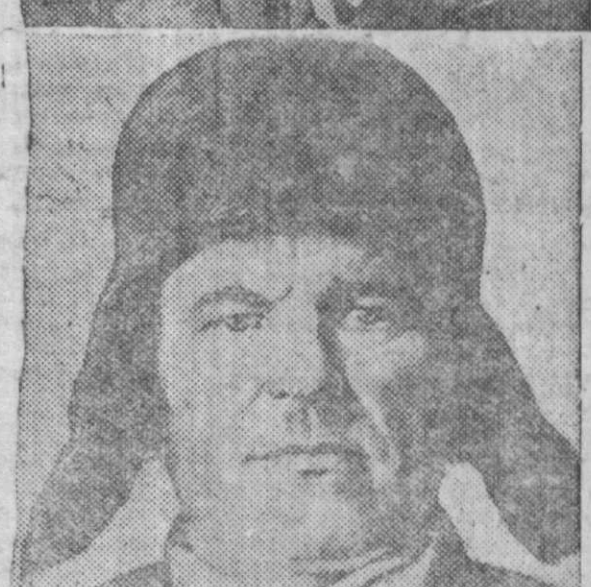
Но это не снижает требования к человеку. Наоборот, наш рабочий — это прежде всего сознательный и умелый руководитель машин. Он должен знать машину, управление ею. Он должен пользоваться сложной, контрольно-измерительной аппаратурой. А все это вместе взятое предполагает наличие не только достаточной производственной квалификации, но и высокого культурного уровня рабочих и разумеется высокой политической сознательности.

Вот почему товарищ Сталин тысячу раз прав, когда требует от нас «беречь каждого способного и понимающего работника, беречь и выращивать его».

На Кузнецком заводе уже созданы для обеспечения непрерывного роста кадров завода.

В 1935 году у нас, строителей Кузнецкого металлургического комбината, ложится задача наряду с окончанием важнейших промышленных сооружений во много раз увеличить фонд культуры и благоустройства завода и города. В 1935 году в нашем капитальном жилищном строительстве увеличивается удельный вес строительства вспомогательных цехов, изобретательской аппаратуры, строительства самого города, его теплофикации, сооружения дорог, линий канализации, зеленых насаждений и т. д. Вложения в жилищное строительство с 17 миллионов рублей в 1934 году вырастают до 20 миллионов рублей в 1935 году.

С исключительной остротой встает перед нами задача повышения качества строительства, в особенности жилищного. В 1935 году все новые дома будут опутаны трубами, во всех домах будут бетонные лестницы, прочные черновые и оконные переплеты, которые будут выложены металломой плиткой, дома будут оборудованы всеми удобствами. Мы не забудем в каждой квартире провести электрический свет, а у дверей повесить ящик для газет и писем. Металлурги должны жить не только в чистых, но и в красивых жилищах.



«Мы выиграли самое дорогое — время и создали самое ценное в хозяйстве — кадры». (И. Сталин). В самом процессе строительства и производства выросли, растут тысячи прекрасных мастеров техники — знатных людей страны. Многие из них прибыли делегатами на краевой съезд советов. На фото (сверху вниз): ударник Сталинского завода тов. РЫЖИКОВ, комбайнер из Тальменского района т. АФОНИНА, бригадир из Прокляевского рудника тов. ВАВИЛОВ, ударник Беловского цинкового завода тов. СЛЕСАРЕНКО, бригадир тракторного отряда Лаптевской МТС тов. ХОРИН, ударник Новокузнецкого металлургического завода тов. ПАНОВА.

